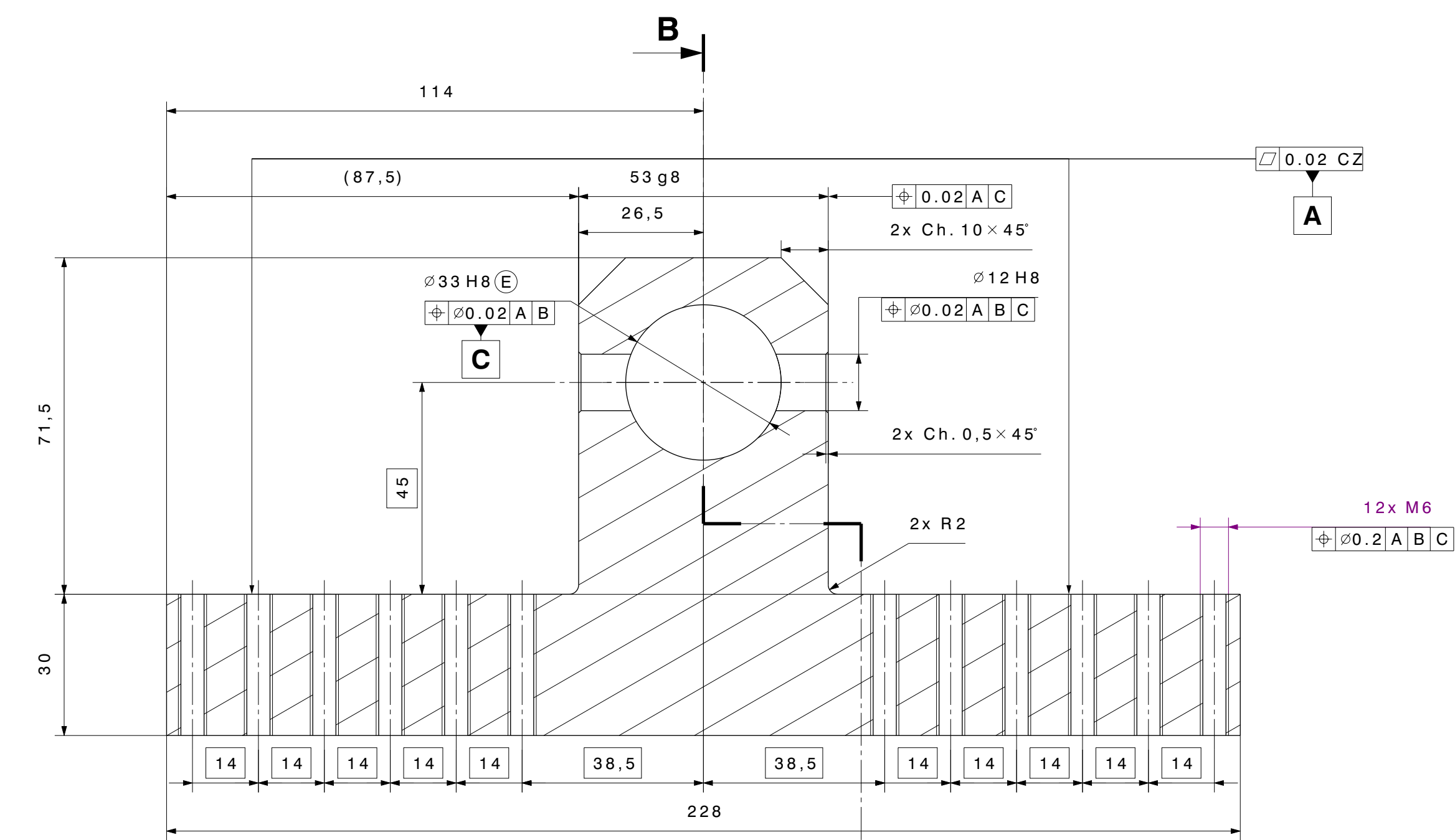
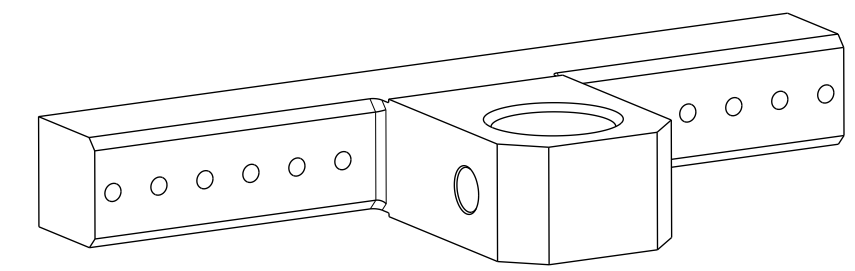


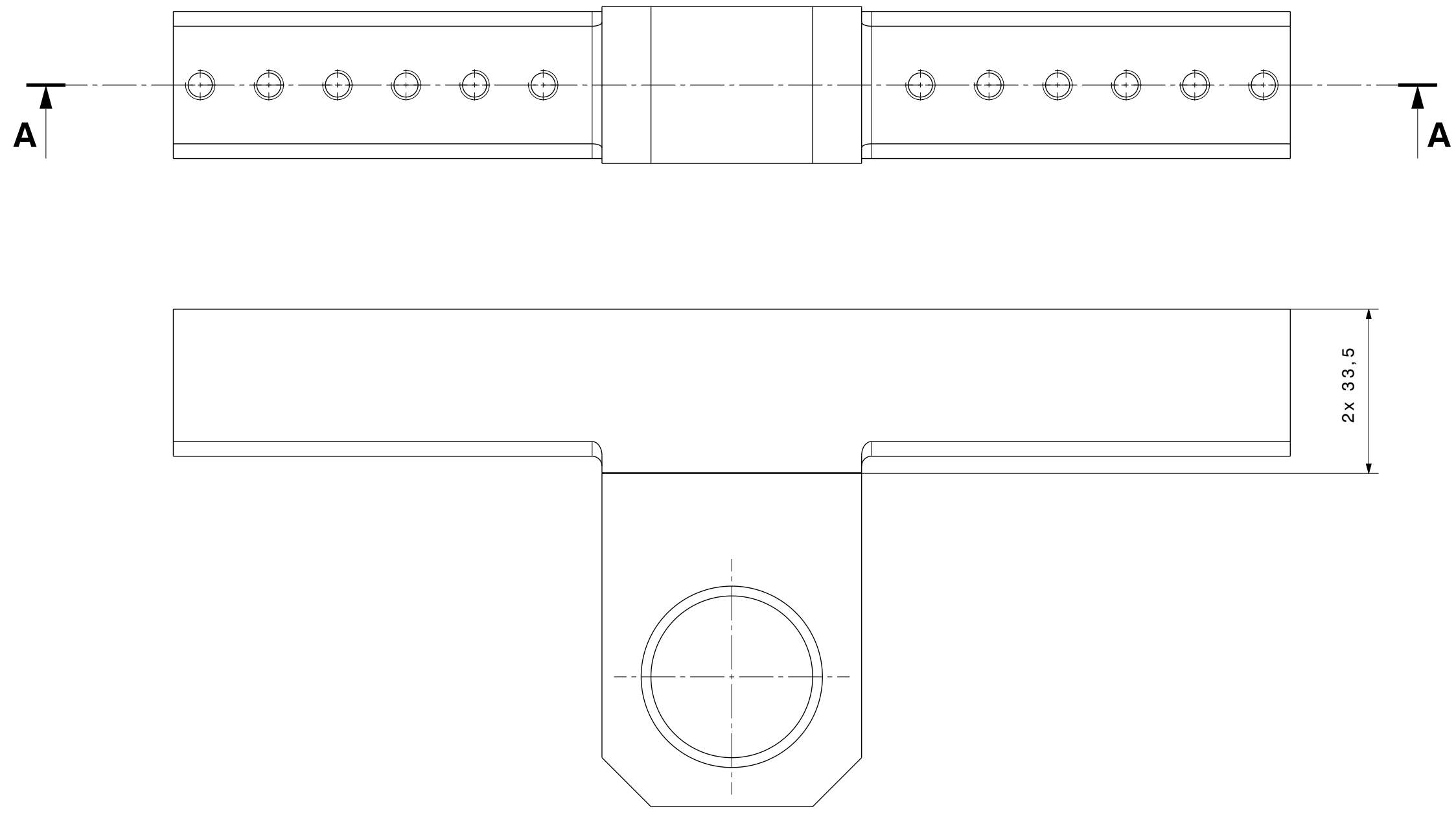


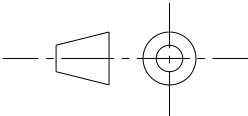
Coupe A-A
Echelle : 1:1

Coupe B-B
Echelle : 1:1



Vue isométrique
Echelle : 1:2



-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
E	21/10/25	RWAT	Modification des tolérances	21/10/25	
D	26/09/25	LRTC	Modification des tolérances	26/09/25	
C	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25	
B	09/07/2025	B.LACROIX	MODIFICATION DES TOLERANCES		
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification		Signature
Observation :					
-					
Matière : CERAMIQUE ALUMINE C799			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires)
Traitement : -			Etat de surface : Ra 3,2		ISO 2768 - mK
Protection : -			Sauf indication : -		Ebavurage 0,1 à 0,3
					Rayon d'outil R max. = 0,4
					Température de référence 20°C
Dessinateur: B.LACROIX		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025		
Vérificateur: D.JAHAN		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025		
Approbateur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025		
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE					
SUPPORT OUTILLAGE C					
				Echelle	Format
				1:1	A2
			Planche		
			1/11		
			DMAT		
			-		
LE RIPAUT			210 14000 YRC PD- K X035 015 E		